刚性防火隔离幕检查项目表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 判定原则 |
| 1 | 操作方式 | 4.3 | 具备三种操作方式。 |
| 2 | 幕体的耐火性能 | 4.4.1 | 有幕体耐火极限测试报告且耐火极限不小于60 min。 |
| 3 | 自重（紧急释放）下降时间 | 4.4.2  5.3.1 | 紧急释放时，幕体全行程自重下降时间在30s-45 s之间，距舞台面垂直高度2.5 m后的下降时间不小于10s。  紧急释放下降到位后幕体完全封闭台口。 |
| 4 | 手动紧急释放  装置 | 4.4.7 | 手动紧急释放装置设置在上场口台口墙内侧，位于可锁闭的、具有玻璃门的箱体内，旁边配有可击碎玻璃的安全锤；其高度便于操作，并具有明显的标识和操作指南。  手动紧急释放装置能够对电动机制动器/离合器进行复位操作。 |
| 5 | 幕体 | 5.1.1 | 幕体为一体结构，幕体上不应设置门。 |
| 6 | 导轨装置 | 5.2.2.2  5.2.2.3 | 幕体运行无卡滞。  幕体运行到上下限位时，幕体没有越出导轨。 |
| 7 | 平衡重装置 | 5.3.4 | 平衡重有可靠的导向，运行平稳。  平衡重周边设置有防护网。如其下方有人员通道，下部设置有托架。 |
| 8 | 卷扬提升装置 | 5.4.3  5.4.5 | 采用双分支钢丝绳（复式滑轮）与幕体连接时，安装在幕体框架上的动滑轮应设置防止钢丝绳脱槽的装置。  卷扬机的卷筒轴与缓冲减速装置相连，缓冲减速装置通过机械装置在设定位置启动。 |
| 9 | 控制系统 | 5.6.1  5.6.2  5.6.5  5.6.6 | 电动升降有独立的控制系统。  电动升降与电动紧急释放装置、手动紧急释放装置之间有电气连锁。  消防控制室具备操作电动紧急释放的功能。  台口侧有就地操作盘，可操作幕体的电动升降。 |
| 10 | 其他测试项目 | 6.2 | 幕体电动升降时电机的工作电流小于额定电流。  消防控制室具备对刚性防火隔离幕的监视与控制功能。  蜂鸣器和警示灯正常工作。 |
| 11 | 操作与维修 | 7.2  7.6  7.7 | 幕体下方没有放任何影响其下降的物品。采用电动紧急释放、手动紧急释放操作方式关闭幕体达到30次或使用6个月进行了定期维护。  每年进行一次全面检修。 |